



Міністерство освіти і науки України

ЗАТВЕРДЖЕНО

Наказ Міністерства освіти і науки
України

від «___» _____ 2024 р. № _____

Державний освітній стандарт

7214.С.25.62 – 2024

Професія: слюсар із складання металевих конструкцій

Код: 7214

Професійні кваліфікації:

слюсар із складання металевих конструкцій 2-го розряду;
слюсар із складання металевих конструкцій 3-го розряду;
слюсар із складання металевих конструкцій 4-го розряду;
слюсар із складання металевих конструкцій 5-го розряду;
слюсар із складання металевих конструкцій 6-го розряду.

Освітня кваліфікація: кваліфікований робітник

Рівень освітньої кваліфікації:

перший (початковий) рівень – слюсар із складання металевих конструкцій 2-го, 3-го розрядів;
другий (базовий) рівень – слюсар із складання металевих конструкцій 4-го розряду;
третій (вищий) рівень – слюсар із складання металевих конструкцій 5-го, 6-го розрядів

Видання офіційне
Київ – 2024

Відомості про авторський колектив розробників

1.	Ольга Слюсарєва	директор Навчально-методичного центру професійно-технічної освіти у Закарпатській області, керівник робочої групи
2.	Тетяна Хільченко	Методист Навчально-методичного центру професійно-технічної освіти у Закарпатській області
3.	Маріанна Курчак	викладач, методист КЗ «Свалявський професійний будівельний ліцей» ЗОР
4.	Олександр Дарчі	майстер виробничого навчання КЗ «Свалявський професійний будівельний ліцей» ЗОР
5.	Таїсія Малеш	викладач КЗ «Перечинський професійний ліцей» ЗОР
6.	Кристина Потапова	заступник директора з навчально-виробничої роботи, викладач, методист ДНЗ «Ужгородський центр професійно-технічної освіти»
7.	Сергій Галишич	майстер виробничого навчання ДНЗ «Ужгородський центр професійно-технічної освіти»
8.	Микола Тютюнник	викладач ДНЗ «Ужгородський центр професійно-технічної освіти»
9.	Олексій Закусило	викладач ДНЗ «Малинський професійний ліцей»
10.	Ірина Філяєва	методист Навчально-методичного центру професійно-технічної освіти у Донецькій області
11.	Сергій Пліс	викладач ДПТНЗ «Краматорський центр ПТО»
12.	Євген Воропаєв	заступник директора з виробництва металоконструкцій Новокраматорського машинобудівного заводу
13.	Євген Черненко	викладач Курахівського професійного ліцею
14.	Олег Жиронкин	фізична особа, підприємець ТОВ «БП-ВИКС»

I. Загальні положення щодо виконання стандарту

Державний освітній стандарт (далі – Стандарт) з професії 7214 «Слюсар із складання металевих конструкцій» розроблено відповідно до:

законів України «Про освіту», «Про професійну (професійно-технічну) освіту», «Про повну загальну середню освіту», «Про професійний розвиток працівників», «Про організації роботодавців, їх об'єднання, права і гарантії їх діяльності»;

постанови Кабінету Міністрів України від 20 жовтня 2021 р. № 1077 «Про затвердження Державного стандарту професійної (професійно-технічної) освіти»;

Методичних рекомендацій щодо розроблення стандартів професійної (професійно-технічної) освіти за компетентнісним підходом, затверджених наказом Міністерства освіти і науки України від 17 лютого 2021 року № 216;

професійного стандарту 7214 «Слюсар із складання металевих конструкцій» затвердженого протоколом Галузевої ради з розробки професійних стандартів і стратегії розвитку професійних кваліфікацій Федерації металургів України від 14 березня 2023 року № 42;

Рамкової програми ЄС щодо оновлених ключових компетентностей для навчання протягом життя, схваленої Європейським парламентом і Радою Європейського Союзу 17 січня 2018 року;

інших нормативно-правових актів.

Стандарт є обов'язковим для виконання усіма закладами професійної (професійно-технічної) освіти, підприємствами, установами та організаціями, що здійснюють (або забезпечують) підготовку, перепідготовку, підвищення кваліфікації кваліфікованих робітників та видають документи встановленого зразка за цією професією.

Державний освітній стандарт містить:

титульну сторінку;

відомості про авторський колектив;

загальні положення щодо виконання Стандарту;

вимоги до результатів навчання, що містять перелік ключових компетентностей за професією, перелік та опис ключових і професійних компетентностей за кваліфікацією;

основний перелік основних засобів навчання.

Структурування змісту Стандарту базується на компетентнісному підході, що передбачає формування і розвиток у здобувача освіти ключових та професійних компетентностей.

Перелік та опис ключових компетентностей за професією визначено відповідно до рамкової програми ЄС щодо оновлених ключових компетентностей для навчання протягом життя, схваленої Європейським парламентом і Радою Європейського Союзу 17 січня 2018 року.

Ключові компетентності дають змогу особі розуміти ситуацію, досягати успіху в особистісному і професійному житті, набувати соціальної самостійності та забезпечують ефективну професійну й міжособистісну взаємодію.

Ключові компетентності у цьому стандарті корелюються з професійними компетентностями, що визначені професійним стандартом та набуваються впродовж строку навчання на різних рівнях професійної освіти.

Професійні компетентності визначають здатність особи в межах повноважень застосовувати спеціальні знання, уміння та навички, виявляти відповідні моральні та ділові якості для належного виконання встановлених завдань і обов'язків, навчання, професійного та особистісного розвитку та сформовані відповідно до професійного стандарту.

Результати навчання за цим стандартом орієнтовані на трудові функції як відносно автономні формуються на основі переліку ключових і професійних компетентностей та їх опису.

Освітній рівень вступника: базова або повна загальна середня освіта.

Види професійної підготовки. Підготовка кваліфікованих робітників за професією 7214 «Слюсар із складання металевих конструкцій» може проводитися за такими видами: первинна професійна підготовка, перепідготовка, підвищення кваліфікації.

Первинна професійна підготовка за професією 7214 «Слюсар із складання металевих конструкцій» передбачає здобуття особою 1-4 результатів навчання на 2-й розряд, 5-6 результатів навчання на 3-й розряд, 7-8 результатів навчання на 4-й розряд, що визначені Стандартом, за умови розроблених закладами професійної (професійно-технічної) освіти наскрізних робочих навчальних планів (освітніх програм).

Стандартом визначено загальні компетентності (знання та вміння) для професії, що в повному обсязі включаються до змісту першого, другого, третього та четвертого результатів навчання.

«Комунікативна», «математична», «екологічна та енергоефективна», «цифрова», «особистісна, соціальна й навчальна», «громадянсько-правова» компетентності формуються впродовж освітньої програми залежно від результатів навчання.

«Підприємницька компетентність», як правило, формується на завершальному етапі освітньої програми.

Перепідготовка за професією 7214 «Слюсар із складання металевих конструкцій» з отриманням професійної кваліфікації 2-го розряду може проводитися як з технологічно суміжних, так і з інших професій та передбачає здобуття особою 1-4 результатів навчання, що визначені Стандартом для первинної професійної підготовки.

Підвищення кваліфікації за професією 7214 «Слюсар із складання металевих конструкцій» з присвоєнням професійної кваліфікації 4-го розряду передбачає здобуття особою 7-8 результатів навчання та здійснюється на базі професійної (професійно-технічної) освіти або професійного навчання на виробництві. Стаж роботи за професією «Слюсар із складання металевих конструкцій» 3-го розряду не менше 6 місяців.

За професією 7214 «Слюсар із складання металевих конструкцій» з присвоєнням 5-го розряду передбачає здобуття особою 9-10 результатів навчання та здійснюється на базі професійної (професійно-технічної) освіти або

професійного навчання на виробництві. Стаж роботи за професією «Слюсар із складання металевих конструкцій» 4-го розряду не менше 6 місяців.

За професією 7214 «Слюсар із складання металевих конструкцій» з присвоєнням 6-го розряду передбачає здобуття особою 11 результату навчання та здійснюється на базі професійної (професійно-технічної) освіти або професійного навчання на виробництві. Стаж роботи за професією «Слюсар із складання металевих конструкцій» 5-го розряду не менше 6 місяців.

Підвищення кваліфікації без присвоєння нового рівня освіти проводиться згідно з вимогами законодавства та потребами на виробництві не рідше ніж один раз на п'ять років, що визначено пунктом 2.4. професійного стандарту.

Тривалість професійної підготовки встановлюється відповідно до освітньої програми в залежності від виду підготовки та визначається робочим навчальним планом.

Стандарт з професії 7214 «слюсар із складання металевих конструкцій» є основою для розроблення освітніх програм закладами професійної (професійно-технічної) освіти, підприємствами, установами та організаціями, що здійснюють первинну професійну підготовку, перепідготовку та підвищення кваліфікації.

Стандарт встановлює загальний обсяг навчального навантаження здобувачів освіти для досягнення результатів навчання. Кількість годин для кожного окремого результату навчання визначається освітньою програмою закладу освіти.

Освітня програма може включати додаткові компетентності (за потреби), регіональний компонент, предмети за вибором здобувача освіти.

Навчальний час здобувача освіти визначається обліковими одиницями часу, передбаченого для виконання освітніх програм закладів професійної (професійно-технічної) освіти.

Навчальний (робочий) час здобувача освіти в період проходження виробничої практики встановлюється залежно від режиму роботи підприємства, установи, організації згідно з законодавством.

Професійно-практична підготовка здійснюється в навчальних майстернях, лабораторіях, навчально-виробничих дільницях та безпосередньо на робочих місцях підприємств, установ, організацій.

Розподіл навчального навантаження визначається робочим навчальним планом залежно від освітньої програми та включає теоретичну та практичну підготовку, консультації, кваліфікаційну атестацію.

Робочі навчальні плани розробляються самостійно закладами професійної (професійно-технічної) освіти, підприємствами, установами та організаціями, погоджуються із роботодавцями, навчально (науково)-методичними центрами (кабінетами) професійно-технічної освіти та затверджуються органами управління освітою.

Орієнтований перелік основних засобів навчання визначено відповідно до вимог професійного стандарту та використовується закладом освіти в залежності від освітньої програми. Додатково заклад освіти формує перелік

навчального обладнання для досягнення відповідних результатів навчання.

Після успішного завершення освітньої програми проводиться державна кваліфікаційна атестація, що передбачає оцінювання набутих компетентностей та визначається параметрами: «знає – не знає»; «уміє – не вміє». Поточне оцінювання проводиться відповідно до чинних нормативно-правових актів.

Заклади професійної (професійно-технічної) освіти організують та здійснюють періодичний контроль знань, умінь та навичок здобувачів освіти, їх кваліфікаційну атестацію. Представники роботодавців, їх організацій та об'єднань можуть долучатися до проведення контролю знань, умінь та навичок здобувачів освіти та безпосередньо беруть участь у кваліфікаційній атестації.

Після завершення навчання кожен здобувач освіти повинен уміти самостійно виконувати всі роботи, передбачені професійним стандартом, технологічними умовами і нормами, встановленими у галузі.

Навчання з охорони праці проводиться відповідно до вимог чинних нормативно-правових актів з питань охорони праці.

Додаткові теми з охорони праці, що стосуються технологічного виконання робіт, застосування матеріалів, обладнання чи інструментів включаються до робочих навчальних програм.

До самостійного виконання робіт здобувачі освіти допускаються лише після навчання й перевірки знань з охорони праці.

Порядок присвоєння професійних кваліфікацій та видачі відповідних документів

Порядок кваліфікаційної атестації та присвоєння професійної (часткової) кваліфікації особам, які здобувають професійну (професійно-технічну) освіту, встановлюється відповідно до чинного законодавства.

Кваліфікаційна атестація здобувачів освіти здійснюється закладом професійної (професійно-технічної) освіти за участю представників підприємств, установ, організацій-замовників підготовки кадрів після кожного опанування відповідної професійної кваліфікації та після закінчення повного курсу навчання.

Кваліфікаційна пробна робота проводиться за рахунок часу, відведеного на виробничу практику. Перелік кваліфікаційних пробних робіт розробляється закладами професійної (професійно-технічної) освіти, підприємствами, установами та організаціями відповідно до вимог професійного стандарту, потреб роботодавців галузі, сучасних технологій та новітніх матеріалів.

Критерії кваліфікаційної атестації випускників розробляються закладом професійної (професійно-технічної) освіти разом з роботодавцями.

Порядок проведення кваліфікаційної атестації здобувачів освіти та присвоєння їм кваліфікації визначається центральним органом виконавчої влади, що забезпечує формування державної політики у сфері трудових відносин, за погодженням із центральним органом виконавчої влади, що забезпечує формування та реалізує державну політику у сфері освіти та науки.

Здобувачу освіти, який при первинній професійній підготовці опанував відповідну освітню програму й успішно пройшов кваліфікаційну атестацію,

присвоюється освітньо-кваліфікаційний рівень «кваліфікований робітник» та видається диплом кваліфікованого робітника державного зразка.

Особі, яка опанувала відповідну освітню програму перепідготовки, професійного (професійно-технічного) навчання, в тому числі при навчанні на виробництві, або освітню програму підвищення кваліфікації та успішно пройшла кваліфікаційну атестацію, видається свідоцтво про присвоєння (підвищення) професійної кваліфікації.

При професійному (професійно-технічному) навчанні за частковими кваліфікаціями (у разі здобуття особою частини компетентностей, визначених стандартом, чи навчання для виконання окремих видів робіт за професією) заклад освіти може видавати документи власного зразка.

Сфера професійної діяльності

Назва виду економічної діяльності, секції, розділу, групи та класу економічної діяльності та їхній код (згідно з Національним класифікатором України ДК 009:2010 «Класифікація видів економічної діяльності») визначено професійним стандартом.

Секція С: Переробна промисловість

Розділ 25: Виробництво готових металевих виробів, крім машин і устаткування

Група 25.6: Обробка металів та нанесення покриттів на метали; механічна обробка металевих виробів

Клас 25.62: Механічна обробка металевих виробів

Умовні позначення

КК – ключова компетентність.

ПК – професійна компетентність.

РН – результат навчання.

II. Вимоги до результатів навчання

2.1. Перелік та опис ключових компетентностей за професією

Умовне позначення	Ключові компетентності	Опис компетентностей	
		Знати:	Уміти:
КК 1	Комунікативна компетентність	правила професійної лексики та термінології за професійним спрямуванням; правила професійної етики та етикету; причини виникнення конфліктів та способи їх уникнення; види документів у професійній діяльності;	використовувати професійну лексику та термінологію за професійним спрямуванням; використовувати професійну лексику при спілкуванні з керівництвом, колегами, клієнтами; слухати та висловлювати власну думку;

		правила ведення документації за встановленими зразками.	презентувати себе та результати професійної діяльності; користуватися документами у професійній діяльності, створювати та оформлювати їх; дотримуватись норм професійної етики та етикету; спілкуватися та вести переговори з керівництвом, колегами та клієнтами.
КК 2	Математична компетентність	правила математичних розрахунків у професійній діяльності, у тому числі розрахунок кількості необхідних матеріалів.	здійснювати математичні розрахунки у професійній діяльності.
КК 3	Цифрова компетентність	інформаційно-комунікаційні засоби, способи їх застосування; способи пошуку, збереження, обробки та передачі інформації у професійній діяльності; поняття про системи управління автоматизованим обладнанням; прикладні програми та їх застосування у професійній діяльності.	використовувати інформаційно-комунікаційні засоби, технології; здійснювати пошук інформації, її обробку, передачу та збереження у професійній діяльності; використовувати автоматизоване обладнання; працювати з прикладним програмним забезпеченням та застосовувати його у професійній діяльності.
КК 4	Особистісна, соціальна й навчальна компетентність	особливості роботи в команді, співпраці з іншими командами підприємства та клієнтами; основні поняття про особистість, риси характеру, темперамент; індивідуальні психологічні властивості особистості та її поведінки; причини і способи розв'язання конфліктних ситуацій у виробничому колективі, способи їх уникнення; підходи до забезпечення сприятливого психологічного клімату в колективі.	працювати в команді; відповідально ставитися до професійної діяльності; самостійно приймати рішення; діяти в нестандартних ситуаціях; планувати трудову діяльність; знаходити та набувати нових знань, умінь та навичок; визначати навчальні цілі та способи їх досягнення; оцінювати власні результати навчання, навчатися впродовж життя; дотримуватися культури професійної поведінки в

			колективі; запобігати виникненню конфліктних ситуацій.
КК 5	Громадянсько- правова компетентність	предмет, метод, функції та джерела трудового права; основні трудові права та обов'язки працівників; положення, зміст, форми та строки укладання трудового договору (контракту), підстави його припинення; робочий час та час відпочинку; оплата праці; особливості правового регулювання праці жінок та неповнолітніх осіб; порядок розгляду і способи вирішення індивідуальних та колективних трудових спорів; колективні договори та угоди, права профспілок у сфері соціально-трудова правовідносин.	розуміти сутність трудова права; застосовувати знання щодо основних трудових прав та обов'язків працівників; розуміти сутність положення, змісту, форм та строків укладання трудова договору (контракту); розуміти знання щодо: робочого часу та часу відпочинку; оплати праці; правового регулювання праці жінок та неповнолітніх осіб; порядку розгляду та способів вирішення трудова спорів; колективних договорів та угод, прав профспілок у сфері соціально-трудова правовідносин.
КК 6	Підприємницька компетентність	організаційно-правові форми підприємництва в Україні; процедури реєстрації та закриття підприємницької діяльності; показники ефективності підприємницької діяльності; основні фактори впливу держави на економічні процеси (податки, пільги, дотації).	користуватися нормативно- правовими актами щодо підприємницької діяльності; проводити аналіз роботи за певний період часу.
КК 7	Екологічна та енергоєфективна компетентність	основи енергоєфективності; нормативно правові акти у сфері енергозбереження способи енергоєфективного використання матеріалів, ресурсів та енергозберігаючого обладнання у професійній діяльності	Раціонально використовувати енергоресурси, витратні матеріали у професійній діяльності та у побуті; використовувати енергоєфективне устаткування; дотримуватися екологічних норм у професійній діяльності та у побуті;

		<p>та у побуті; нормативно-правові акти у сфері екології; способи збереження та захисту екології в професійній діяльності та в побуті; політику підприємства в галузі охорони навколишнього середовища; цілі підприємства в галузі екології; основи ощадливого підприємства, систему 5С; положення системи Менеджменту навколишнього середовища; вимоги законодавства в галузі охорони навколишнього середовища; Закони України „Про відходи”, „Про охорону земель”; види відходів виробництва; інструкції з поводження з відходами; правила сортування сміття та способи утилізації відходів; правила ліквідації наслідків розливів нафтопродуктів</p>	<p>ліквідувати наслідки розливів нафтопродуктів; проводити збір відходів виробництва розподільно по видах</p>
--	--	--	--

2.2. Загальні компетентності (знання та вміння) за професією

Знати:	Уміти:
<p>загальні відомості про професію та професійну діяльність; правила організації робочого місця; завдання та обов’язки працівника; основні нормативні акти у професійній діяльності; правила охорони праці та промислової безпеки у професійній діяльності; загальні правила пожежної безпеки;</p>	<p>організувати робоче місце; правильно підбирати робочий одяг; правильно підбирати та застосовувати засоби індивідуального захисту під час виконання робіт; застосовувати правила охорони праці та промислової безпеки під час виконання</p>

<p>загальні правила електробезпеки;</p> <p>загальні правила виробничої санітарії та гігієни у професійній діяльності;</p> <p>причини нещасних випадків на підприємстві;</p> <p>план ліквідації аварійних ситуацій та їх наслідків;</p> <p>правила та засоби надання першої домедичної допомоги потерпілим у разі нещасних випадків, гострих захворювань, аварій.</p>	<p>робіт;</p> <p>раціонально використовувати робочий час;</p> <p>застосовувати первинні засоби пожежогасіння;</p> <p>застосовувати загальні правила електробезпеки у професійній діяльності;</p> <p>застосовувати загальні правила виробничої санітарії та гігієни у професійній діяльності;</p> <p>діяти в нестандартних ситуаціях, у разі виникнення нещасних випадків чи аварійних ситуацій;</p> <p>використовувати, у разі необхідності, засоби попередження й усунення природних та непередбачених виробничих негативних явищ (пожежі, аварії, повені тощо);</p> <p>надавати першу домедичну допомогу потерпілим від нещасних випадків, від гострого захворювання, у випадку аварії;</p> <p>транспортувати потерпілих до місця надання першої медичної допомоги.</p>
--	---

2.3. Перелік результатів навчання
для первинної професійної підготовки, перепідготовки
Професійна кваліфікація: слюсар із складання металевих конструкцій
2-го розряду
Загальний обсяг навчального навантаження – 575 годин

Результати навчання
РН 1. Здійснювати початок та закінчення робіт
РН 2. Виготовляти заготовки та прості деталі з сортового і листового металопрокату
РН 3. Свердли, розсвердлювати і розгортати отвори
РН 4. Збирати нескладні вузли металоконструкцій за кресленнями та ескізами

2.4. Зміст (опис) результатів навчання

Результати навчання	Компетентність	Опис компетентності	
		Знати	Уміти
РН 1. Здійснювати початок та закінчення робіт	ПК 1. Здатність отримувати планово-змінні завдання від безпосереднього	Процедури отримання наряду на виконання робіт; А.3.1. схеми розташування устаткування та	Надавати зворотній зв'язок безпосередньому керівнику А.У.1.

	керівника	подавання сировини; А.3.9.	
	КК 1. Комунікативна компетентність	правила професійної лексики та термінології за професійним спрямуванням; правила професійної етики та етикету; причини виникнення конфліктів та способи їх уникнення; види документів у професійній діяльності; правила ведення документації за встановленими зразками.	використовувати професійну лексику та термінологію за професійним спрямуванням; використовувати професійну лексику при спілкуванні з керівництвом, колегами, клієнтами; слухати та висловлювати власну думку; презентувати себе та результати професійної діяльності; користуватися документами у професійній діяльності, створювати та оформлювати їх; дотримуватись норм професійної етики та етикету; спілкуватись та вести переговори з керівництвом, колегами та клієнтами.
	КК 4. Особистісна, соціальна і навчальна компетентність	особливості роботи в команді, співпраці з іншими командами підприємства та клієнтами; основні поняття про особистість, риси характеру, темперамент; індивідуальні психологічні властивості особистості та її поведінки; причини і способи розв'язання конфліктних ситуацій у виробничому колективі, способи її уникнення; підходи до забезпечення сприятливого психологічного клімату в колективі.	працювати в команді; відповідально ставитися до професійної діяльності; самостійно приймати рішення; діяти в нестандартних ситуаціях; планувати трудову діяльність; знаходити та набувати нових знань, умінь та навичок; визначати навчальні цілі та способи їх досягнення; оцінювати власні результати навчання, навчатися впродовж життя; дотримуватися культури професійної поведінки в колективі; запобігати виникненню конфліктних ситуацій.
	КК 5. Громадянсько-правова компетентність	предмет, метод, функції та джерела трудового права; основні трудові права та обов'язки працівників;	розуміти сутність трудового права; застосовувати знання щодо основних трудових прав та обов'язків працівників; розуміти сутність положення,

		<p>положення, зміст, форми та строки укладання трудового договору (контракту), підстави його припинення; робочий час та час відпочинку; оплата праці; особливості правового регулювання праці жінок та неповнолітніх осіб; порядок розгляду і способи вирішення індивідуальних та колективних трудових спорів; колективні договори та угоди, права профспілок у сфері соціально-трудова правовідносин.</p>	<p>змісту, форм та строків укладання трудового договору (контракту); розуміти знання щодо: робочого часу та часу відпочинку; оплати праці; правового регулювання праці жінок та неповнолітніх осіб; порядку розгляду та способів вирішення трудових спорів; колективних договорів та угод, прав профспілок у сфері соціально-трудова правовідносин.</p>
	<p>ПК 2. Здатність здійснювати огляд і перевірку справності обладнання та інструментів</p>	<p>Інструкції і правила виконання робіт; А.3.2. види інструктажів, інструкцію з охорони праці; А.3.3. перелік обладнання та інструментів, необхідних для виконання робіт; А.3.6. перелік інвентарю для складання металоконструкцій А.3.7.</p>	<p>Проводити перевірку комплектації, справності і працездатності обладнання та інструментів перед початком робіт А.У.2.</p>
	<p>ПК 3. Здатність проводити огляд вантажопідіймальних машин і механізмів, вантажозахоплювальних пристроїв та інструменту</p>	<p>Правила охорони праці під час експлуатації вантажопідіймальних кранів, підіймальних пристроїв і відповідного обладнання; А.3.4. правила охорони праці під час вантажно-розвантажувальних робіт; А.3.5. будову і правила</p>	<p>Оглядати вантажопідіймальні машини і механізми, вантажозахоплювальні пристрої та інструмент на готовність до роботи А.У.3.</p>

		експлуатації вантажопідіймальних машин і механізмів, вантажозахоплювальних пристроїв та інструменту А.3.8.	
	ПК 4. Здатність прибирати зону обслуговування, закріпленого устаткування та механізмів після закінчення робіт	Організацію робочого місця, місце зберігання обладнання та інструменту А.3.10.	Виконувати прибирання та очищення устаткування, пристроїв та інструмента А.У.4.
РН 2. Виготовляти заготовки та прості деталі з сортового і листового металопрокату	ПК 1. Здатність виготовляти прості деталі з сортового та листового металу	Види листового та сортового металопрокату; Б.3.1. властивості, марки і сортамент застосовуваних матеріалів; Б.3.2. державні стандарти на матеріали, які застосовуються; Б.3.3. сортамент і марки сталей; способи обробки різних видів металопрокату; Б.3.4. заготівельні операції, технології обробки металів; Б.3.7. правила і способи гнуття заготовок з листового і сортового металопрокату; Б.3.5. найменування та призначення слюсарного та вимірювального інструменту і пристроїв та їх застосування; Б.3.6. способи та порядок правкизаготовок з листового і сортового металопрокату; Б.3.10. види і правила розмітки; процес складання простих вузлів металоконструкцій Б.3.13	Готувати матеріали до обробки; Б.У.1. проводити гнуття заготовок з листового і сортового металопрокату; Б.У.2. розмічати деталі за простими шаблонами; Б.У.3. виготовляти прості деталі з сортового та листового металу; Б.У.4
	КК 2.	правила	здійснювати

	Математична компетентність	математичних розрахунків у професійній діяльності, у тому числі розрахунок кількості необхідних матеріалів.	математичні розрахунки у професійній діяльності.
	ПК 2. Здатність рубати та різати вручну дрiт, заготовки з листового та сортового металу, а також обпилювати та зачищати задирки	Способи рубки і різання сортового і листового металопрокату під заготовки; Б.3.8. способи зачистки задирокна заготовках Б.3.9.	Рубати і різати сортовий і листовий металопрокат під заготовки; Б.У.5. зачищати задирки на заготовках; Б.У.6.
	ПК 3. Здатність установлювати болти та шпильки в суміщених отворах вузлів металоконструкцій, затягувати болти і гайки	Правила установки болтів і шпильок в поєднувані отвори вузлів металоконструкцій Б.3.11.	Встановлювати болти і шпильки в поєднувані отвори вузлів металоконструкцій Б.У.9.
	КК 7. Екологічна та енергоефективна компетентність	основи енергоефективності; нормативно правові акти у сфері енергозбереження способи енергоефективного використання матеріалів, ресурсів та енергозберігаючого обладнання у професійній діяльності та у побуті; нормативно-правові акти у сфері екології; способи збереження та захисту екології в професійній діяльності та в побуті; політику підприємства в	Раціонально використовувати енергоресурси, витратні матеріали у професійній діяльності та у побуті; використовувати енергоефективне устаткування; дотримуватися екологічних норм у професійній діяльності та у побуті; ліквідувати наслідки розливів нафтопродуктів; проводити збір відходів виробництва розподільно по видах

		<p>галузі охорони навколишнього середовища; цілі підприємства в галузі екології; основи ощадливого підприємства, систему 5С; положення системи Менеджменту навколишнього середовища; вимоги законодавства в галузі охорони навколишнього середовища; Закони України „Про відходи”, „Про охорону земель”; види відходів виробництва; інструкції з поводження з відходами; правила сортування сміття та способи утилізації відходів; правила ліквідації наслідків розливів нафтопродуктів</p>	
	КК 3. Цифрова компетентність	<p>інформаційно-комунікаційні засоби, способи їх застосування; способи пошуку, збереження, обробки та передачі інформації у професійній діяльності; поняття про системи управління автоматизованим обладнанням; прикладні програми та їх застосування у професійній діяльності.</p>	<p>використовувати інформаційно-комунікаційні засоби, технології; здійснювати пошук інформації, її обробку, передачу та збереження у професійній діяльності; використовувати автоматизоване обладнання; працювати з прикладним програмним забезпеченням та застосовувати його у професійній діяльності.</p>
	КК 6. Підприєм-	організаційно-правові	користуватися нормативно-

	ницька компетентність	форми підприємництва в Україні; процедури реєстрації та закриття підприємницької діяльності; показники ефективності підприємницької діяльності; основні фактори впливу держави на економічні процеси (податки, пільги, дотації).	правовими актами щодо підприємницької діяльності; проводити аналіз роботи за певний період часу.
РН 3. Свердли, розсвердлювати і розгортати отвори	ПК 1. Здатність свердли, розсвердлювати і розгортати отвори дрібних деталей за розміткою на верстаті та переносним механізованим інструментом	Правила підготовки заготовок для свердління, розсвердлювання і розгортання отворів; V.3.1. правила розмітки заготовок для свердління, розсвердлювання і розгортання отворів; V.3.2. способи свердління, розсвердлювання і розгортання отворів; V.3.3. способи зачистки отворів, види інструменту та пристосувань для обробки отворів; V.3.4. технологію обробки отворів; V.3.5. будову та правила користування свердлильними верстатами, гільйотинними ножицями та ручним інструментом V.3.6.	Готувати заготовки для свердління, розсвердлювання і розгортання отворів; V.У.1. розмічати заготовки для свердління, розсвердлювання і розгортання отворів; V.У.2. здійснювати свердління, розсвердлювати і розгортати отвори в заготовках; V.У.3.
	ПК 2. Здатність нарізати різьбу вручну мітчиками та плашками	способи прогонки і нарізки різьблення; V.3.7.	Зачищати отвори в заготовках/деталях; проганяти різьби вручну мітчиком і плашкою; V.У.4. нарізати різьби вручну мітчиками

<p>РН 4. Збирати нескладні вузли металоконострукцій за кресленнями та ескізами</p>	<p>ПК 1. Здатність складати нескладні вузли металоконострукції й підзварювання і клепання за кресленнями і ескізами з застосуванням універсально-складальних та спеціальних пристроїв</p>	<p>Властивості, марки і сортамент прокату і труб, які застосовуються Г.3.5. Процес складання вузлів металоконострукцій; Г.3.1. порядок здійснення нескладних слюсарних операцій; Г.3.3. будову та правила експлуатації підіймально-транспортних пристроїв, робочого і контрольно-вимірювального інструменту та пристроїв Г.3.4. допуски, посадки та позначення їх на кресленнях Г.3.14 основні відомості про допуски і посадки та умовне позначення їх на кресленнях Г.3.44</p>	<p>та плашками В.У.5. Позначати місця під установку простих базових деталей і вузлів металоконострукцій; Г.У.1. складати нескладні вузли металоконострукцій під зварювання і клепання за кресленнями і ескізами з застосуванням універсально-складальних та спеціальних пристроїв Г.У.2.</p>
	<p>ПК 2. Здатність брати участь під керівництвом слюсаря вищої кваліфікації в складанні і випробуванні вузлів металоконострукції й середньої складності</p>	<p>Прийоми виконання простих і середньої складності слюсарних операцій і процес складання простих і середньої складності вузлів металоконострукцій Г.3.6.</p>	<p>Брати участь під керівництвом слюсаря вищої кваліфікації в складанні та випробуванні металоконострукцій середньої складності Г.У.4.</p>
	<p>ПК 3. Здатність прихвачувати деталі в процесі складання електрозварюванням</p>	<p>Способи з'єднання деталей під зварювання; Г.3.2. Будову і принцип роботизварювального апарату; Г.3.9. порядок прихвачування деталей в процесі складання електрозварюванням;</p>	<p>Використовувати електрозварювання для прихвачування деталей в процесі складання; Г.У.5. прихвачувати деталі в процесі складання електрозварюванням Г.У.6.</p>

		Г.3.10. правила роботи з газовим різачком та електрозварювальним апаратом Г.3.11	
--	--	--	--

2.3. Перелік результатів навчання
для первинної професійної підготовки, перепідготовки
Професійна кваліфікація: слюсар із складання металевих конструкцій
3-го розряду
Загальний обсяг навчального навантаження – 409 годин

Результати навчання
РН 5. Виготовляти деталі та вузли металокопструкцій середньої складності з сортового і листового металопрокату
РН 6. Збирати вузли металокопструкцій середньої складності за кресленнями та ескізами

2.4. Зміст (опис) результатів навчання

Результати навчання	Компетентність	Опис компетентності	
		Знати	Уміти
РН 5. Виготовляти деталі та вузли металокопструкцій середньої складності з сортового і листового металопрокату	ПК 1. Здатність правити деталі і вузли металокопструкцій середньої складності	Прийоми правки деталей і вузлів металокопструкцій Б.3.14. Технологію процесу, способи складання, підганання, перевірки і правки металокопструкцій Б.3.15	Правити заготовки; Б.У.7. правити нескладні деталі і вузли металокопструкцій Б.У.8. Правити деталі і вузли металокопструкцій середньої складності Б.У.13.
	ПК 2. Здатність розмічати місця під установлення простих базових деталей та вузлів металокопструкцій	Правила підготовки матеріалів під розмітку; Б.3.12.	Розмічати місця під установку простих базових деталей та вузлів металокопструкцій; Б.У.11. використовувати вимірювальний інструмент для контролю розмічених деталей на відповідність геометричних розмірів вимогам

			конструкторської та виробничо-технологічної документації по складанню; Б.У.10. виготовляти заготовки та деталі середньої складності відповідно технології Б.У.12
	ПК 3. Здатність виконувати гідравлічні та пневматичні випробування вузлів металоконструкцій середньої складності, що працюють під тиском	Методи проведення гідравлічних і пневматичних випробувань вузлів металоконструкцій середньої складності, що працюють під тиском Б.3.16.	Проводити гідравлічні та пневматичні випробування вузлів металоконструкцій середньої складності, що працюють під тиском Б.У.14.
РН 6. Складати вузли металоконструкцій середньої складності за кресленнями та ескізами	ПК 1. Здатність складати вузли металоконструкцій середньої складності під зварювання і клепаання за кресленнями і ескізами з застосуванням універсальних пристроїв, а також складати складні вузли металоконструкцій із застосуванням універсально-складальних та спеціальних пристроїв і шаблонів	Технологію складання металоконструкцій під зварювання і клепаання шпонкових, шліцьових, штифтових з'єднань Г.3.7. конструктивну будову пристроїв, що застосовуються під час складання; Г.3.13. послідовність і способи складання на складальних стелажах та за кондукторами-копірами (Г.3.15.)	Складати вузли металоконструкцій середньої складності під зварювання і клепаання за кресленнями і ескізами з застосуванням універсальних пристроїв; складати складні вузли металоконструкцій з застосуванням універсально-складальних та спеціальних пристроїв і шаблонів; Г.У.7. усувати зазори між деталями металоконструкцій Г.У.3.
	ПК 2. Здатність підганяти ущільнювальні поверхні	Правила підгонки і перевірки деталей і вузлів Г.3.8. Способи і прийоми підгонки ущільнювальних поверхонь Г.3.18	Підганяти ущільнювальні поверхні Г.У.8.

	ПК 3. Здатність складати відповідальні і особливо складні металокопструкції разом зі слюсарем вищої кваліфікації	<i>Види і призначення відповідальних і особливо складних металокопструкцій</i> (просимо звернути увагу на додане формулювання, відсутнє у проф. стандарті)	Складати відповідальні і особливо складні металокопструкції разом зі слюсарем та електрозварником вищої кваліфікації Г.У.9.
--	---	--	---

2.5. Перелік результатів навчання
для первинної професійної підготовки, перепідготовки, підвищення кваліфікації
Професійна кваліфікація: слюсар із складання металевих копструкцій
4-го розряду
Загальний обсяг навчального навантаження – 341 годин

Результати навчання
РН 7. Виготовляти складні базові деталі та вузли металокопструкцій.
РН 8. Збирати складні вузли металокопструкцій за кресленнями та ескізами.

2.6. Зміст (опис) результатів навчання.

Результати навчання	Компетентність	Опис компетентності	
		Знати	Уміти
РН 7 Виготовляти складні базові деталі та вузли металокопструкцій.	ПК 1 Здатність розмічати місця під установлення складних базових деталей і вузлів металокопструкцій.	Б.3.17. Способи вивіряння складних сталевих заготовок, правила установлення та будову підіймальних механізмів і пристроїв. Б.3.18. Правила і види маркування складених вузлів. Б.3.21. Способи розмічення складних розгорток, механічні властивості основних металів.	Б.У.15. Розмічати місця під установку складних базових деталей і вузлів металокопструкцій.
	ПК 2 Здатність складати ескізи та складальні схеми.	Б.3.19. Правила складання ескізів та складальних схем; умовні позначення зварних швів. Б.3.20. Систему допусків і посадок, квалітети та параметри шорсткості (класи точності і	Б.У.16. Складати ескізи та складальні схеми.

<p>РН 8 Збирати складні вузли металоконструкцій за кресленнями та ескізами.</p>	<p>ПК 1 Здатність виконувати складання складних вузлів металоконструкцій під зварювання і клепання за кресленнями і складальними схемами з застосуванням універсальних пристроїв, а також особливо складних вузлів металоконструкцій з застосуванням універсально-складаних пристроїв і спеціальних пристроїв і шаблонів.</p>	<p>чистоти оброблення).</p> <p>Г.3.20. Технічні умови на складання складних металоконструкцій.</p> <p>Г.3.21. Правила виготовлення складних та особливо складних заготовок</p> <p>Г.3.22. Технологію виготовлення складних та особливо складних заготовок.</p> <p>Г.3.28. Технологію збирання складних і особливо складних вузлів металоконструкцій</p> <p>Г.3.23. Правила безпечного виконання робіт на станках.</p>	<p>Г.У.10. Збирати частини металоконструкцій.</p> <p>Г.У.11. Перевіряти відповідність параметрів встановленим кресленням і технологічної документації</p> <p>Г.У.12. Складати складні вузли металоконструкцій під зварювання і клепання за кресленнями і складальними схемами з застосуванням універсальних пристроїв.</p>
	<p>ПК 2 Здатність правити складні і особливо складні деталі і вузли металоконструкцій</p>	<p>Г.3.24. Способи правки складних металоконструкцій в пристроях із застосуванням шаблонів та за кресленнями.</p>	<p>Г.У.14. Правити складні і особливо складні деталі і вузли металоконструкцій.</p>
	<p>ПК 3 Здатність брати участь у в складанні експериментальних і унікальних вузлів металоконструкцій під керівництвом слюсаря вищої кваліфікації.</p>	<p>Г.3.25. Властивості, марки і сортамент застосовуваного металопрокату.</p> <p>Г.3.34. Технологію складання експериментальних і унікальних вузлів металоконструкцій.</p>	<p>Г.У.15. Брати участь в складанні експериментальних і унікальних вузлів металоконструкцій під керівництвом слюсаря вищої кваліфікації.</p>
	<p>ПК 4 Здатність виконувати гідравлічні та пневматичні випробування складних вузлів металоконструкцій, які працюють під тиском.</p>	<p>Г.3.26. Методики проведення гідравлічних і пневматичних випробувань складних вузлів металоконструкцій, що працюють під тиском.</p>	<p>Г.У.16. Виконувати гідравлічне і пневматичне випробування складних вузлів металоконструкцій, що працюють під тиском.</p>
	<p>ПК 5 Здатність усувати дефекти, що виявлені після випробування складних вузлів металоконструкцій</p>	<p>Г.3.27 Вплив нагріву металів (при зварюванні)</p> <p>Г.3.30. Призначення різних складних</p>	<p>Г.У.17. Усувати дефекти, що виявлені після випробування складних вузлів металоконструкцій</p>

		<i>металоконструкцій.</i> (Звернути увагу, чи до цієї компетентності це віднести)	
	ПК 6 Здатність складати, підняти і встановлювати з тимчасовим розкріпленням елементи металоконструкції в різних положеннях на різній висоті.	Г.3.32. Порядок організації робіт зі складання складних і відповідальних металоконструкцій. Г.3.31. Порядок виконання такелажних і зварювальних робіт	Г.У.18. Складати, підняти і встановлювати з тимчасовим розкріпленням елементи металоконструкції в різних положеннях на різній висоті.
	ПК 7 Здатність зачищати від гумування зварні шви ручною пневматичною шліфувальною машиною	Г.3.29. Будову і правила налагодження ручних пневматичних машин; способи зачистки зварних швів.	Г.У.19. Зачищати під гумування зварні шви ручною пневматичною шліфувальною машиною

**2.7. Перелік результатів навчання
для підвищення кваліфікації
Професійна кваліфікація: слюсар із складання металевих конструкцій
5-го розряду
Загальний обсяг навчального навантаження – 298 години**

Результати навчання
РН 9. Виготовляти особливо складні, відповідальні, експериментальні й унікальні вузли металоконструкцій
РН 10. Збирати особливо складні та відповідальні вузли металоконструкцій за кресленням та ескізами

2.8. Зміст (опис) результатів навчання

Результати навчання	Компетентність	Опис компетентності	
		Знати	Уміти
РН 9. Виготовляти особливо складні, відповідальні, експериментальні й унікальні вузли металоконструкцій	ПК 1. Здатність розмічати місця під встановлення особливо складних і відповідальних базових деталей і вузлів металоконструкцій	Б.3.22. Технологію виготовлення особливо складних, відповідальних вузлів металоконструкцій	Б.У.17. Розмічати місця під встановлення особливо складних і відповідальних базових деталей і вузлів металоконструкцій Б.У.19. Виготовляти особливо складні, відповідальні, експериментальні та унікальні вузли металоконструкцій відповідно до технології. (звернути увагу, можливо,

			доречніше у РН 9 ПК 2)
	ПК 2 Здатність будувати геометричні фігури за складальними схемами та ескізами	Б.3.23. Умови експлуатації підйимально-транспортних пристроїв, методи визначення їх надійності Б.3.24. Технічні характеристики підйимальних механізмів, які застосовуються.	Б.У.18. Будувати прості геометричні фігури зі складальними схемами та ескізами
РН 10. Збирати особливо складні та відповідальні вузли металоконструкцій за кресленням та ескізами	ПК 1. Здатність виконувати складання особливо складних і відповідальних вузлів металоконструкцій під зварювання і клепаання за кресленнями складальними схемами з застосуванням універсальних і спеціальних пристроїв та шаблонів	Г.3.12. Технологічні процеси, способи прийому складання особливо складних і відповідальних вузлів металоконструкцій	Г.У.13. Складати особливо складні вузли металоконструкцій з застосування універсально-складальних і спеціальних пристроїв і шаблонів
	ПК 2. Здатність нівелювати і вивіряти складні металоконструкції	Г.3.19. Методи перевірки відповідності параметрів встановленим кресленням і технічній документації.	Г.У.21. Нівелювати, виміряти складені металоконструкції.
	ПК 3. Здатність складати експериментальні і унікальні вузли металоконструкцій	Г.3.34. Технологія складання експериментальних і унікальних вузлів металоконструкцій	Г.У.22. Складати експериментальні унікальні вузли металоконструкцій відповідно технології.
	ПК 4.	Г.3.35.	Г.У.23.

	Здатність усувати дефекти, що виявлені після випробування особливо складних вузлів металоконструкцій	Вплив нагрівання металів на їх деформацію Г.3.36. Способи правки складних металоконструкцій в при- строях із застосуванням шаблонів та за кресленнями	Усувати дефекти, що виявлені після випробування особливо складних вузлів металоконструкцій
	ПК 5. Здатність виконувати гідравлічні та пневматичні випробування особливо складних і відповідальних вузлів металоконструкцій, які працюють під тиском	Г.3.37. Методика проведення гідравлічних і пневматичних випробувань особливо складних і відповідальних вузлів металоконструкцій, що працюють під тиском	Г.У.24. Виконувати гідравлічні та пневматичні випробування особливо складних і відповідальних вузлів металоконструкцій, що працюють під тиском

2.9. Перелік результатів навчання для підвищення кваліфікації

Професійна кваліфікація: слюсар із складання металевих конструкцій 6-го розряду

Загальний обсяг навчального навантаження – 215 години

Результати навчання
РН 11 Збирати особливо складні і відповідальні вузли металоконструкцій, а також експериментальні та унікальні вузли металоконструкцій, які вимагають підвищеної точності складальних робіт за кресленням та ескізами

2.10. Зміст (опис) результатів навчання

Результати навчання	Компетентність	Опис компетентності	
		Знати	Уміти
РН 11 Збирати особливо складні і відповідальні	ПК 1. Здатність складати, регулювати, випробувати і	Г.3.38. Основи теплотехніки, механіки, геометрії і тригонометрії; принцип дії і правила	Г.У.25. Складати, регулювати, випробувати і здавати згідно з технічними умовами особливо складні відповідальні

вузли металоконструкцій, а також експериментальні та унікальні вузли металоконструкцій, які вимагають підвищеної точності складальних робіт за кресленням та ескізами	здавати згідно з технічними умовами особливо складні і відповідальні металоконструкції, а також експериментальні та унікальні вузли металоконструкцій, які вимагають підвищеної точності складальних робіт	експлуатації особливо складних і відповідальних металоконструкцій Г.3.39. Устаткування, складний інструмент, пристрої і прилади, які застосовуються під час складання металоконструкцій	металоконструкції, а також експериментальні та унікальні вузли металоконструкцій, які вимагають підвищеної точності складальних робіт
	ПК 2. Здатність будувати складні геометричні фігури за складальними схемами, ескізами	Г.3.40. Правила використання вимірювальних інструментів для контролю розмічених заготовок на відповідність геометричних розмірів вимогам конструкторської та виробничо-технологічної документації	Г.У.26. Будувати складні геометричні фігури зі складальними схемами ескізами Г.У.27. Використовувати технічну документація та креслення
	ПК3. Здатність брати участь в складанні паспорту на складені вузли металоконструкцій	Г.3.41. Технологію та технічні умови на складання металоконструкцій Г.3.43. Послідовність складання металоконструкцій особливої складності та відповідальності	Г.У.28. Брати участь в складанні паспорту на складені вузли металоконструкцій
	ПК4. Здатність виконувати гідравлічне та пневматичне випробування експериментальних і унікальних вузлів металоконструкцій, працюючих під	Г.3.42. Вимоги до складання конструкцій і виробів, що підлягають спеціальним випробуванням Г.3.33. Допустимі зусилля на розтяг, згин, стиск	Г.У.30. Виконувати гідравлічне та пневматичне випробування експериментальних і унікальних вузлів металоконструкцій, працюючих під тиском

	тиском		
	ПК 5. Здатність виконувати перевірку правильності складання вузлів металоконструкцій особливої складності та відповідальності зі зніманням експлуатаційних діаграм характеристик	<i>Методика проведення правильності складання вузлів металоконструкцій особливої складності та відповідальності зі зніманням експлуатаційних діаграм і характеристик (просимо звернути увагу на додане формулювання, відсутнє у проф. стандарті)</i>	Г.У.31. Перевіряти правильність складання вузлів металоконструкцій особливої складності та відповідальності зі зніманням експлуатаційних діаграм і характеристик.

III. Перелік основних засобів навчання професійна кваліфікація: слюсар із складання металевих конструкцій 2-го розряду

№	Найменування	Кількість на групу (15 осіб)		Примітка
		для індивідуального користування	для групового користування	
Обладнання				
1.	Верстак слюсарний одномісний з підйомними лещатами	1		
2.	Верстат вертикально-свердлильний	1		
3.	Верстат настільний свердлильний	1		
4.	Верстат стаціонарний обпилювальний		1	
5.	Верстат точильний двосторонній		1	
6.	Верстат точильно-шліфувальний		1	
7.	Гільйотинні ножиці		1	
8.	Кромкозгинальний верстат		1	
9.	Трубозгинальний верстат		1	
10.	Профілезгинальний верстат		1	
11.	Горн		1	
12.	Апарат для ручного дугового зварювання	1		
13.	Напівавтомат для зварювання в середовищі вуглекислого газу		1	
Інструмент вимірювальний, перевірочний і розмічальний				
1.	Комплект кернерів	1		
2.		1		
3.	Комплект перевірочного	1		

№	Найменування	Кількість на групу (15осіб)		Примітка
		для індивідуального користування	для групового користування	
	інструменту			
4.	Комплект слюсарно-розмічального інструменту	1		
Інструмент для ручних робіт (слюсарний)				
1.	Комплект слюсарного інструменту для ручних робіт	1		
Інструмент для виготовлення деталей металоконструкцій				
1.	Комплект інструменту для Різання металу		15	
2.	Комплект інструменту для гнуття металу		15	
3.	Комплект інструменту для рубання металу		15	
4.	Комплект інструменту для виправлення металу		15	
5.	Комплект інструменту для відпилювання металу	1		
6.	Комплект інструменту для свердління металу		15	
7.	Комплект інструменту для нарізання різі		10	
8.	Комплект інструменту для клепання і чеканки металу		10	
9.	Комплект інструменту для Болтових з'єднань		5	
Пристосування і допоміжний інструмент				
1.	Втулки перехідні для інструмента конічним хвостовиком (різні)		10	
2.	Домкрат звичайний (гвинтовий)		2	
3.	Кондуктор для свердління		1	
4.	Нагубники на лещата м'які (комплект)	1		
5.	Комплект патронів для свердлильних верстатів		1	
6.	Плита для виправлення		1	
7.	Плита контрольно-складальна		1	
8.	Плита перевірочна		1	
9.	Плита розмічальна		1	
10.	Підкладки перевірочні (комплект)		1	
11.	Підкладки призматичні (комплект)		1	
12.	Притиски для труб (різні)		5	
13.	Комплект призм		1	
14.	Пристосування згинальні (різні)			
15.	Комплект струбцин		1	
16.	Комплект гвинтових рамок		1	
17.	Комплект гвинтових розпірок		1	
18.	Комплект пристосувань для		1	

№	Найменування	Кількість на групу (15осіб)		Примітка
		для індивідуального користування	для групового користування	
	стягування			
19.	Зантажозахоплюючі пристосування		1	
20.	Комплект такелажних засобів		1	
Ручний механізований інструмент				
1.	Кутова шліфувальна машинка легка		1	
2.	Кутова шліфувальна машинка середня		1	
3.	Кутова шліфувальна машинка важка		1	
4.	Електроножиці		1	
5.	Електролобзик		1	
6.	Труборіз ручний		1	

III. Перелік основних засобів навчання професійна кваліфікація: слюсар із складання металевих конструкцій 3-го розряду

№	Найменування	Кількість на групу (15осіб)		Примітка
		для індивідуального користування	для групового користування	
Обладнання				
1.	Верстак слюсарний одномісний з підйомними лещатами	1		
2.	Верстат вертикально-свердлильний	1		
3.	Верстат радіально-свердлильний	1		
4.	Верстат настільний свердлильний	1		
5.	Верстат стаціонарний обпилювальний		1	
6.	Верстат точильний двосторонній		1	
7.	Верстат точильно-шліфувальний		1	
8.	Гільйотинні ножиці		1	
9.	Кромкозгинальний верстат		1	
10.	Трубозгинальний верстат		1	
11.	Профілезгинальний верстат		1	
12.	Горн		1	
13.	Апарат для ручного дугового зварювання	1		
14.	Напівавтомат для зварювання в середовищі вуглекислого газу		1	

№	Найменування	Кількість на групу (15 осіб)		Примітка
		для індивідуального користування	для групового користування	
15.	Зварювальний апарат для контактного зварювання		1	
16.	Обладнання для газового різання		1	
Інструмент вимірювальний, перевірочний і розмічальний				
1.	Комплект кернерів	1		
2.	Комплект вимірювального інструменту	1		
3.	Комплект перевірочного інструменту	1		
4.	Комплект слюсарно-розмічального інструменту	1		
Інструмент для ручних робіт (слюсарний)				
1.	Комплект слюсарного інструменту для ручних робіт	1		
Інструмент для виготовлення деталей металоконструкцій				
1.	Комплект інструменту для різання металу		15	
2.	Комплект інструменту для гнуття металу		15	
3.	Комплект інструменту для рубання металу		15	
4.	Комплект інструменту для виправлення металу		15	
5.	Комплект інструменту для відпилювання металу	1	15	
6.	Комплект інструменту для свердління металу		10	
7.	Комплект інструменту для нарізання різі		10	
8.	Комплект інструменту для лудіння і пайки металу		5	
9.	Комплект інструменту для клепання і чеканки металу		10	
10.	Комплект інструменту для болтових з'єднань		5	
Пристосування і допоміжний інструмент				
1.	Втулки перехідні для інструмента з конічним хвостовиком (різні)		10	
2.	Домкрат звичайний (гвинтовий)		2	
3.	Кондуктор для свердління			
4.	Нагубники на лещата м'які (комплект)	1	15	
5.	Комплект патронів для свердлильних верстатів		1	
6.	Плита для виправлення		1	
7.	Плита контрольно-складальна		1	

№	Найменування	Кількість на групу (15 осіб)		Примітка
		для індивідуального користування	для групового користування	
8.	Плита перевірна		1	
9.	Плита розмічальна		1	
10.	Підкладки перевірочні (комплект)		1	
11.	Підкладки призматичні (комплект)		1	
12.	Притиски для труб (різні)		5	
13.	Комплект призм		1	
14.	Пристосування згинальні (різні)			
15.	Комплект струбцин		1	
16.	Комплект гвинтових рамок		1	
17.	Комплект гвинтових розпірок		1	
18.	Комплект пристосувань для стягування		1	
19.	Вантажозахоплюючі пристосування		1	
20.	Комплект такелажних засобів		1	
Ручний механізований інструмент				
1.	Кутова шліфувальна машинка легка		1	
2.	Кутова шліфувальна машинка середня		1	
3.	Кутова шліфувальна машинка важка		1	
4.	Електроножиці		1	
5.	Електролобзик		1	
6.	Труборіз ручний		1	

III. Перелік основних засобів навчання професійна кваліфікація: слюсар із складання металевих конструкцій 4-го розряду

№	Найменування	Кількість на групу (15 осіб)		Примітка
		для індивідуального користування	для групового користування	
Обладнання				
1.	Верстат слюсарний одномісний з підйомними лещатами	1		
2.	Верстат вертикально- свердлильний	1		
3.	Верстат радіально-свердлильний	1		
4.	Верстат настільний свердлильний	1		
5.	Верстат стаціонарний обпилювальний		1	
6.	Верстат точильний двосторонній		2	

№	Найменування	Кількість на групу 15 осіб)		Примітка
		для індивідуального користування	для групового користування	
7.	Верстат точильно-шліфувальний		1	
8.	Гільйотинні ножиці		1	
9.	Листозгинальні вальці		1	
10.	Листоправильні вальці		1	
11.	Кромкозгинальний верстат		1	
12.	Трубозгинальний верстат		1	
13.	Профілезгинальний верстат		1	
14.	Горн		1	
15.	Апарат для ручного дугового зварювання	1		
16.	Напівавтомат для зварювання в середовищі вуглекислого газу		1	
17.	Обладнання для кисневої різки		1	
18.	Пневматичний компресор		2	
19.	Пневматичний молоток		1	
20.	Прес гідравлічний		1	
21.	Правильна машина		1	
Інструмент вимірювальний, перевірочний і розмічальний				
1.	Комплект кернерів	1		
2.	Комплект вимірювального інструменту	1		
3.	Комплект перевірочного інструменту	1		
4.	Комплект слюсарно-розмічального інструменту	1		
Інструмент для ручних робіт (слюсарний)				
1.	Набір слюсарного інструменту для ручних робіт	1		
Інструмент для виготовлення деталей металоконструкцій				
1.	Комплект інструменту для різання металу		15	
2.	Комплект інструменту для гнуття металу		15	
3.	Комплект інструменту для рубання металу		15	
4.	Комплект інструменту для виправлення металу		15	
5.	Комплект інструменту для відпилювання металу		15	
6.	Комплект інструменту для свердління металу		15	
7.	Комплект інструменту для нарізання різі		15	
8.	Комплект інструменту для		5	

№	Найменування	Кількість на групу 15 осіб)		Примітка
		для індивідуального користування	для групового користування	
	лудіння і пайки металу			
9.	Комплект інструменту для клепання і чеканки металу		10	
10.	Комплект інструменту для болтових з'єднань		5	
11.	Комплект шаблонів для збирання зварних конструкцій		5	
12.	Листовий і сортовий металопрокат під заготовки		15	
Пристосування і допоміжний інструмент				
1.	Втулки перехідні для інструмента з конічним хвостовиком (різні)		10	
2.	Домкрат звичайний (гвинтовий)		2	
3.	Кондуктор для свердління		2	
4.	Нагубники на лещата м'які (комплект)	1	15	
5.	Комплект патронів для свердлильних верстатів		1	
6.	Плита для виправлення		1	
7.	Плита контрольної-складальна		1	
8.	Плита перевірна		1	
9.	Плита розмічальна		1	
10.	Підкладки перевірочні (комплект)		1	
11.	Підкладки призматичні (комплект)		1	
12.	Притиски для труб (різні)		5	
13.	Комплект призм		1	
14.	Пристосування згинальні (різні)	2	2	
15.	Комплект струбцин		4	
16.	Комплект гвинтових рамок		1	
17.	Комплект гвинтових розпірок		1	
18.	Комплект пристосувань для стягування		1	
19.	Вантажозахоплюючі пристосування		1	
20.	Комплект такелажних засобів		1	
21.	Катетомір		2	
Ручний механізований інструмент				
1.	Кутова шліфувальна машинка легка		2	
2.	Кутова шліфувальна машинка середня		2	
3.	Кутова шліфувальна машинка важка		1	
4.	Електроножиці		1	
5.	Електролобзик		1	

№	Найменування	Кількість на групу (15 осіб)		Примітка
		для індивідуального користування	для групового користування	
6.	Труборіз ручний		2	
7.	Ручна дріль		2	
8.	Ручна дріль ударна		1	
9.	Гайковерт		2	

**III. Перелік основних засобів навчання
професійна кваліфікація: слюсар із складання металевих
конструкцій 5-го розряду**

№	Найменування	Кількість на групу (15 осіб)		Примітка
		для індивідуального користування	для групового користування	
Обладнання				
1.	Верстат слюсарний одномісний з підйомними лещатами	1		
2.	Верстат вертикально- свердлильний	1		
3.	Верстат радіально-свердлильний	1		
4.	Верстат настільний свердлильний	1		
5.	Верстат стаціонарний обпилювальний		1	
6.	Верстат точильний двосторонній		1	
7.	Верстат точильно-шліфувальний		1	
8.	Гільйотинні ножиці		1	
9.	Листозгинальні вальці		1	
10.	Листопрямильні вальці		1	
11.	Кромкозгинальний верстат		1	
12.	Трубозгинальний верстат		1	
13.	Профілезгинальний верстат		1	
14.	Горн		1	
15.	Апарат для ручного дугового зварювання	1		
16.	Напівавтомат для зварювання захисного газу		1	
17.	Зварювальний апарат для контактного зварювання		1	
18.	Обладнання для газової різки		1	
19.	Обладнання для плазмового різання		1	
20.	Пневматичний компресор		1	
Інструмент вимірювальний, перевірочний і розмічальний				

№	Найменування	Кількість на групу (15 осіб)		Примітка
		для індивідуального користування	для групового користування	
1.	Комплект кернерів	1		
2.	Комплект вимірювального інструменту	1		
3.	Комплект перевірного інструменту	1		
4.	Комплект слюсарно-розмічального інструменту	1		
Інструмент для ручних робіт (слюсарний)				
1.	Комплект слюсарного інструменту для ручних робіт	1		
Інструмент для виготовлення деталей металоконструкцій				
1.	Комплект інструменту для різання металу		15	
2.	Комплект інструменту для гнуття металу		15	
3.	Комплект інструменту для рубання металу		15	
4.	Комплект інструменту для виправлення металу		15	
5.	Комплект інструменту для відпилювання металу	1		
6.	Комплект інструменту для свердління металу		10	
7.	Комплект інструменту для нарізання різі		10	
8.	Комплект інструменту для лудіння і пайки металу		5	
9.	Комплект інструменту для клепаання і чеканки металу		10	
10.	Комплект інструменту для болтових з'єднань		5	
Приспособування і допоміжний інструмент				
1.	Втулки перехідні для інструмента конічним хвостовиком (різні)		10	
2.	Домкрат звичайний (гвинтовий)		2	
3.	Кондуктор для свердління		1	
4.	Нагубники на лещата м'які (комплект)	1		
5.	Комплект патронів для свердлильних верстатів		1	
6.	Плита для виправлення		1	
7.	Плита контрольно-складальна		1	
8.	Плита перевірна		1	
9.	Плита розмічальна		1	
10.	Підкладки перевірочні (комплект)		1	

№	Найменування	Кількість на групу (15 осіб)		Примітка
		для індивідуального користування	для групового користування	
11.	Підкладки призматичні (комплект)		1	
12.	Притиски для труб (різні)		5	
13.	Комплект призм		1	
14.	Пристосування згинальні (різні)	*	*	
15.	Комплект струбцин		1	
16.	Комплект гвинтових рамок		1	
17.	Комплект гвинтових розпірок		1	
18.	Комплект пристосувань для стягування		1	
19.	Вантажозахоплюючі пристосування		1	
20.	Комплект такелажних засобів		1	
Ручний механізований інструмент				
1.	Кутова шліфувальна машинка легка		1	
2.	Кутова шліфувальна машинка середня		1	
3.	Кутова шліфувальна машинка важка		1	
4.	Електроножиці		1	
5.	Електролобзик		1	
6.	Труборіз ручний		1	

III. Перелік основних засобів навчання професійна кваліфікація: слюсар із складання металевих конструкцій 6-го розряду

№	Найменування	Кількість на групу (15 осіб)		Примітка
		для індивідуального користування	для групового користування	
Обладнання				
1.	Верстат слюсарний одномісний з підйомними лещатами	1		
2.	Верстат вертикально-свердильний	1		
3.	Верстат радіально-свердильний	1		
4.	Верстат настільний свердильний	1		
5.	Верстат стаціонарний обпилювальний		1	
6.	Верстат точильний двосторонній		1	
7.	Верстат точильно-шліфувальний		1	
8.	Гільйотинні ножиці		1	
9.	Листозгинальні вальці		1	
10.	Листопрямильні вальці		1	
11.	Кромкозгинальний верстат		1	
12.	Трубозгинальний верстат		1	
13.	Профілезгинальний верстат		1	

№	Найменування	Кількість на групу (15 осіб)		Примітка
		для індивідуального користування	для групового користування	
14.	Горн		1	
15.	Апарат для ручного дугового зварювання	1		
16.	Напівавтомат для зварювання в середовищі вуглекислого газу		1	
17.	Зварювальний апарат для контактного зварювання		1	
18.	Обладнання для газової різки		1	
19.	Пневматичний компресор		1	
<i>Інструмент вимірювальний, перевірочний і розмічальний</i>				
1.	Комплект кернерів	1		
2.	Комплект вимірювального інструменту	1		
3.	Комплект перевірочного інструменту	1		
4.	Комплект слюсарно-розмічального інструменту	1		
<i>Інструмент для ручних робіт (слюсарний)</i>				
1.	Комплект слюсарного інструменту для ручних робіт	1		
<i>Інструмент для виготовлення деталей металоконструкцій</i>				
1.	Комплект інструменту для різання металу		15	
2.	Комплект інструменту для гнуття металу		15	
3.	Комплект інструменту для рубання металу		15	
4.	Комплект інструменту для виправлення металу		15	
5.	Комплект інструменту для відпилювання металу	1		
6.	Комплект інструменту для свердління металу		10	
7.	Комплект інструменту для нарізання різі		10	
8.	Комплект інструменту для лудіння пайки металу		5	
9.	Комплект інструменту для клепання і чеканки металу		10	
10.	Комплект інструменту для болтових з'єднань		5	
<i>Пристосування і допоміжний інструмент</i>				
1.	Втулки перехідні для інструмента з конічним хвостовиком (різні)		10	
2.	Домкрат звичайний (гвинтовий)		2	

№	Найменування	Кількість на групу (15 осіб)		Примітка
		для індивідуального користування	для групового користування	
3.	Кондуктор для свердління		2	
4.	Нагубники на лещата м'які (комплект)	1		
5.	Комплект патронів для свердлильних верстатів		1	
6.	Плита для виправлення		1	
7.	Плита контрольно-складальна		1	
8.	Плита перевірна		1	
9.	Плита розмічальна		1	
10.	Підкладки перевірочні (комплект)		1	
11.	Підкладки призматичні (комплект)		1	
12.	Притиски для труб (різні)		5	
13.	Комплект призм		1	
14.	Пристосування згинальні (різні)	*	*	
15.	Комплект струбцин		1	
16.	Комплект гвинтових рамок		1	
17.	Комплект гвинтових розпірок		1	
18.	Комплект пристосувань для стягування		1	
19.	Вантажозахоплюючі пристосування		1	
20.	Комплект такелажних засобів		1	
Ручний механізований інструмент				
1.	Кутова шліфувальна машинка легка		1	
2.	Кутова шліфувальна машинка середня		1	
3.	Кутова шліфувальна машинка важка		1	
4.	Електроножиці		1	
5.	Електролобзик		1	
6.	Труборіз ручний		1	